

Maschinenliste, Stand zum 05/2021

1. Fertigungsmöglichkeiten Kurzdrehen bis Ø42mm

6 x CNC Kurzdrehautomaten

- *Index C100 (Simultanbearbeitung an 3 Revolvern) mit einem Durchlass von max. Ø 65mm*
 - Bis zu 42 Werkzeuge im Arbeitsraum
 - Kurze Taktzeiten durch zeitgleiches Arbeiten an Haupt- und Gegenseite sowie Spindeldrehzahlen von max. 8000U/min
 - min. Toleranz 0,006mm

2. Fertigungsmöglichkeiten Kurzdrehen bis Ø65mm

17 x CNC Kurzdrehautomaten

- *Index C200 (Simultanbearbeitung an 3 Revolvern) mit einem Durchlass von max. Ø 65mm*
 - Bis zu 42 Werkzeuge im Arbeitsraum
 - Kurze Taktzeiten durch zeitgleiches Arbeiten an Haupt- und Gegenseite sowie Spindeldrehzahlen von max. 8000U/min
 - min. Toleranz 0,006mm
- *11x Index ABC (60/65) mit einem Durchlass von max. Ø 65mm*
 - Angetriebene Werkzeuge
 - Kurze Taktzeiten durch zeitgleiches Arbeiten an Haupt- und Gegenseite
 - sowie Spindeldrehzahlen von max. 6000U/min
 - min. Toleranz 0,01mm

3. Fertigungsmöglichkeiten Dreh/Fräsen bis Ø65mm

3 x CNC Dreh-Fräszentrum

- *Index G200 (Simultanbearbeitung an 3 Revolvern) mit einem Durchlass von max. Ø 65mm*
 - Bis zu 42 Werkzeuge im Arbeitsraum
 - Kurze Taktzeiten durch zeitgleiches Arbeiten an Haupt- und Gegenseite sowie Spindeldrehzahlen von max. 6000U/min
 - min. Toleranz 0,01mm

4. Fertigungsmöglichkeiten Mehrspindeldrehen bis Ø52 mm

4 x CNC Mehrspindeldrehautomaten

- 1x Index MS52-6 Mehrspindeldrehautomat mit einem Durchlass von max. Ø 52mm
- 3x Index MS32-6 Mehrspindeldrehautomat mit einem Durchlass von max. Ø 32mm
 - Komplexe Geometrie durch bis zu 12 Werkzeugträgern
 - Angetriebene Werkzeuge
 - Kurze Taktzeiten
 - min. Toleranz 0,01mm

5. Fertigungsmöglichkeiten Kurzdrehen bis Ø420mm

7 x CNC Kurzdrehautomaten

- 1x DMG Mori NLX 4000/750 mit Futteraufnahme von max. Ø 360mm
- 2x DMG Mori NLX 2500/700 mit 1m Stangenlader mit einem Durchlass von max. Ø 80mm
- 1x DMG Mori NZ 2000 (Simultanbearbeitung an 2 Revolvern) mit 3m Stangenlader mit einem Durchlass von max. Ø 65mm
- 1x DMG Mori NL 1500/700 mit 3m Stangenlader mit einem Durchlass von max. Ø 50mm
- 2x DMG Mori Dura Turn mit 3m Stangenlader mit einem Durchlass von max. Ø 65mm
 - Kurze Rüstzeiten
 - Als Futtermaschine bis max. Ø 250mm einsetzbar
 - min. Toleranz 0,006mm

6. Fertigungsmöglichkeiten Fräsen bis 1.000 x 500 x 500 mm

4x CNC Fräszentren

- 3x DMG Mori DMU 75/ DMC 65 monoBlock 5-Achs Fräszentren
 - 5 Achsen mit CAD/CAM-Programmierung
 - Hohe Produktivität durch Palettenwechselsystem
 - Hohe Stabilität
 - min. Toleranz 0,005mm
 - bis max. 500kg
- 1x DMG Mori NVX 5100 3-Achs Fräszentrum
 - 3 Achsen mit CAD/CAM-Programmierung
 - Hohe Stabilität
 - min. Toleranz 0,005mm
 - bis max. 1.200kg